

BOBINE BLANCHE 1000F



DEFINITION / DESTINATION / REFERENCES

Bobine industrielle haute résistance blanche en rouleau

- référence : MPH010001



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Qualité/Aspect : pure ouate de cellulose, gaufrée (DESL 40pt)
- Nombre de plis : 2
- Grammage par pli (gr/m²) : 17
- Dimensions : 231x300 mm
- Nombre de formats : 1000
- Mandrin : 61,30mm Ø déchirable
- Diamètre extérieur : 26,00 cm



- Contact alimentaire : OUI
- Traitement WS : OUI
- Azurant optique : NON

- Allongement longitudinal : 11,98 %
- Résistance sens traction : 20,86 N/50 mm
- Résistance sens traction humide : 4,53 N/50 mm
- Résistance sens travers : 9,32 N/50 mm
- Résistance sens travers humide : 1,76 N/50 mm

- Taux de blancheur : 86,00 % +/- 2 %
- Taux de cendre : 0,4 %

- Conforme à la norme : XP Q34-100
- Origine France

- Coefficient d'absorption : 4,50 g/g
- Absorption /feuille : 8,60 g



FORMULAIRE

FTHYG-0154

Indice :

Edition du : 15/07/2013

FICHE TECHNIQUE

Page 2 sur 2

BOBINE BLANCHE 1000F



La fiabilité professionnelle

MISE EN ŒUVRE / AVANTAGES

- Issu de la technologie DESL, cet essuyage industriel en bobine allie performance et autonomie.
- 2 fois plus résistant, 2 fois plus absorbant que les essuyages standards.
- A utiliser avec le dévidoir mural ou trépied.