Tork SmartOne® Papier toilette rouleau

472242

Description

Le système de distribution Tork SmartOne® distribue une feuille de papier hygiénique à la fois, permettant de réduire la consommation jusqu'à 40 % par rapport aux distributeurs pour rouleaux Jumbo traditionnels et couvrant ainsi plus de visites par rouleau. Les rouleaux Tork SmartOne® de très grande capacité sont adaptés aux sanitaires exigeants et très fréquentés.

- La désintégration rapide et la consommation réduite minimisent le risque d'obstructions
- Mandrin SmartCore® – pour un retrait facile et rapide lors du rechargement
- Grande capacité : moins d'entretien et de risque de manquer de papier
- Papier doux et éclatant pour une impression durable
- Conditionnement Tork Easy Handling®
- Grande capacité
- Maîtrise des coûts
- Distribution hygiénique d'une feuille à la fois

Certifications de produits

SmartOne®

TORK EASY HANDLING®

EU Ecolabel www.ecolabel.eu EU Ecolabel : SE/030/002

THIS PACKAGING IS MADE FROM AT LEAST 30% RECYCLED PLASTIC

FSC www.fsc.org FSC® C003255 The mark of responsible forestry

TORK EASY HANDLING®

Détails du produit

Gaufrage	Non
Nombre de feuilles	1 150
Impression	Oui
Diamètre du rouleau	19,9 cm
Longueur du rouleau	207 m
Longueur de feuille	18 cm
Pli	2
Largeur du rouleau	13,4 cm
Diamètre intérieur du mandrin	4,4 cm
Système	T8
Couleur	Blanc

Données d'expédition

	Unité consommateur (CON)	Unité de transport (TRP)	Palette (PAL)
EAN	7322540656145	7322540656152	7322540682298
Matériaux d'emballage	none	Plastic bag	-
Pièces	1	6 (6 CON)	384 (64 TRP)
Hauteur	134 mm	134 mm	2 294 mm
Longueur	199 mm	597 mm	1 200 mm
Largeur	199 mm	398 mm	800 mm
Poids brut	924,25 g	5,62 kg	359,42 kg
Poids net	915,35 g	5,49 kg	351,5 kg
Volume	5,31 dm3	31,84 dm3	2,04 m3
Couches par palette	-	-	16
TRP par couches	-	-	4

Tork SmartOne® Papier toilette rouleau

472242

Think ahead.

Produits compatibles

294030 Tork SmartOne® Distrib
472054

Tork SmartOne Disp Pap Toil roul Blanc
680000

Tork SmartOne Disp pap Toil roul Noir
680008

L’information environnementale

Contenu

Ce produit est fabriqué à partir de

Fibres recyclées
Produits chimiques

Le matériau d’emballage est fabriqué à partir de papier ou de plastique.

Matériau

Fibres recyclées

Le recyclage du papier est une utilisation efficace des ressources car les fibres de bois sont utilisées plusieurs fois.

Le papier de récupération fait l’objet d’un haut niveau d’exigence en matière de qualité et de pureté, à chaque étape de la chaîne (collecte, tri, transport, stockage, utilisation), afin de garantir des produits sûrs et hygiéniques.

Les fibres recyclées sont produites à partir de différents types de papier de récupération collecté, tels que journaux, magazines, papier brouillon ou poubelle, gobelets, briques et briquettes en carton, cartons d’emballage et serviettes en papier. Le choix de la qualité du papier recyclé est fonction du produit et des exigences spécifiques de performance et de blancheur qui lui sont propres. Le papier est dissous dans l’eau, lavé et traité chimiquement à haute température, puis filtré pour en éliminer les impuretés.

Le blanchiment de la pâte, qui intervient dans la fabrication des mouchoirs, est avant tout un processus visant à éliminer les substances susceptibles d’altérer les propriétés essentielles du produit fini, notamment la pureté, l’absorption, la solidité et la couleur de la pâte.

La pâte recyclée est blanchie à l’aide d’agents non chlorés (peroxyde d’hydrogène et hydrosulfite de sodium). Tous nos produits ne sont pas blanchis.

Pour les produits blanchis, nous utilisons des agents de blanchiment (pour augmenter la blancheur de la pâte du papier recyclé).

Produits chimiques

Tous les produits chimiques (adjuvants de fabrication et additifs) sont évalués du point de vue de l’environnement, de la santé et la sécurité au travail et de la sécurité du produit.

Pour contrôler la performance du produit, nous utilisons des additifs :

- Agents de résistance à l’état humide (pour les papiers d’essuyage et essuie-mains)
- Agents de résistance à l’état sec (utilisés en association avec le traitement mécanique de la pâte pour réaliser des produits résistants comme les papiers d’essuyage)

Tork SmartOne® Papier toilette rouleau

472242

- Pour les papiers colorés, des teintures et fixateurs (pour garantir une tenue parfaite de la couleur) sont ajoutés
- Pour les produits imprimés, des encres d'impression (pigments avec supports et fixateurs) sont appliquées
- Pour les produits à plusieurs plis, nous utilisons souvent une colle soluble à l'eau pour garantir l'intégrité du produit

Dans la plupart de nos usines, nous n'ajoutons pas d'agents de blanchiment optique mais c'est souvent le cas avec le papier recyclé car il est utilisé dans le papier d'impression.

Nous n'utilisons pas d'adoucissants pour les produits d'hygiène pour les professionnels.

Une qualité élevée du produit est assurée par des systèmes de gestion de la qualité et de l' hygiène tout au long des étapes de production, stockage et transport.

Afin de maintenir un processus stable et la qualité du produit, la procédure de fabrication du papier est soutenue par les processus/produits chimiques suivants :

- agents antimousse (surfactants et agents dispersants)
- contrôle du pH (hydroxyde de sodium et acide sulfurique)
- adjuvants de rétention (produits chimiques contribuant à l'agglomération des petites fibres pour éviter la perte de fibres)
- Enduits chimiques (qui aident à contrôler le crêpage du papier pour le rendre doux et absorbant)

Pour réutiliser les fibres cassées et utiliser les fibres recyclées, nous utilisons :

- Adjuvant de mise en pâte (produits chimiques aidant à la remise en pâte d'un papier résistant mouillé)
- Floculants chimiques (qui aident à nettoyer les encres d'impression et charges du papier recyclé)
- Agents de blanchiment (pour augmenter la clarté de la pâte du papier recyclé)

Pour le nettoyage de nos eaux usées, nous utilisons des floculants et des nutriments pour le traitement biologique pour assurer qu'aucun impact négatif sur la qualité de l'eau ne provient de nos usines.

Certification environnementale	Ce produit est certifié Écolabel européen avec le numéro de certificat SE/004/001. Ce produit est certifié FSC® avec le numéro de certicat SA-COC-008266.
Conditionnement	Respect de la Directive sur les emballages et les déchets d'emballage (94/62/EC) : Oui
Date de création d'article et dernière date de révision	Date de publication : 20-01-2023 Date de révision : 19-02-2026
Production	Ce produit est fabriqué à l'usine Hondouville - FR et certifié selon les systèmes de certification ISO 9001, BRC-IoP, ISO 14001 (Environmental management systems), ISO 45001, ISO 50001 et FSC Chain-Of-Custody.
Destruction	Ce produit peut être traité dans les égouts ordinaires de la communauté.

Essity France (SAS), 151 bd Victor Hugo - 93400 St Ouen - France